



## **Protokoll der ordentlichen Mitgliederversammlung vom 15.05.2009**

Ort: Aalen-Treppach, Gasthaus Adler  
Datum: Freitag, 15.05.2009  
Beginn: 20:00 Uhr  
Ende: 22:20 Uhr

Es nahmen 26 Mitglieder teil.

---

### **TOP 1: Begrüßung durch den Vorsitzenden (Sigmund Opferkuch)**

Der Vorsitzende begrüßt die anwesenden Vereinsmitglieder.

### **TOP 2: Tätigkeitsbericht des Vorstandes (Patientendokumentation, Bericht aus dem Krankenhaus)**

Der Vorsitzende berichtet vom Kontakt der Universität Frankfurt/Main und Pune.

Dr. Panchawagh dankt dem Verein in einem Brief zum Jahreswechsel für die Unterstützung.

2008 wurde ca. 30 Patienten von Dr. Panchawagh behandelt. Diese wurden zum größten Teil durch ein spezielles Hilfsprogramm der indischen Regierung unterstützt. 4 Patienten wurde mit Unterstützung unseres Vereins behandelt. Da das Programm ausläuft, greift Im laufenden Jahr Dr. Panchwagh wieder auf die Unterstützungsgelder des Vereines zurück. (Ausrüstung, Instrumente, ggf. Mikroskop); bislang wurden 2009 weitere 6 Patienten behandelt (siehe hierzu auch die Patientendokumentation, abrufbar auf der Internetseite des Vereines; Benutzername = „member“, Kennwort = „foundation“).

Der Vorsitzende verweist auf die formell teilweise oberflächliche Dokumentation der Patientenberichte aus Indien; laut Dr. Panchawagh wurde deswegen eine Sekretärin auf Kosten des Arztes abgeordnet.

Im Rückblick wurde das Engagement des Vereins dargestellt:

- Finanzielle Unterstützung der Hilfsorganisation in Burkina Faso (Frau Christel Trach-Riedesser) mit € 4000.
- Unterstützung CFO Nepal mit € 2000; hierzu berichtet kurz Herwig Jantschik.
- Forum Junge Künstler: Die Einnahmen betragen ca. € 500. Eine Weiterführung in 2009 auf Grund des schlechten Besuches 2008 wird später diskutiert.
- Kunsthandwerkermarkt Schloss Untergröningen: der Vorsitzende verweist hierzu auf den Empfang im Langratsamt und der symbolischen Spendenübergabe durch Herrn Landrat Pavel und die Aufrundung des Betrags durch die Kreissparkasse Aalen. Herr Kreutner von der KSK sicherte uns auch die Unterstützung durch Werbung in unserem Flyer zu.
- Des weiteren wurden verschiedene Hilfsorganisationen ins Aalener Rathaus eingeladen. Ende 2009 wird es eine Ausstellung der Stadt Aalen über diverse Entwicklunghilfeprojekte geben. Zur Ausstellung wird eine Präsentation erstellt. Es fehlt noch ein Vereinsrepräsentant. Zuletzt erhielt der Verein € 2200 durch die Stadt.
- Indienreise zum letzten Jahreswechsel: Der Vorsitzende schildert den Besuch bei Dr. Panchawagh und Familie, der Klinik mit Patientenbesuch und stellt kurz eine erfolgreiche Operation eines jungen Inders vor. Darüber hinaus wurden Kontakte zum Vertreter des Goethe-Institutes in Indien (Herr Flucht) geknüpft.
- Die Fa. Jadent hat für Dr. Panchawagh ein vergünstigtes Operationsmikroskop zusammengestellt (€ 18900), wobei die Klinik in Pune über eine evtl. Anschaffung entscheiden muss. Eine finanzielle Unterstützung wird unter TOP 7 diskutiert.

### **TOP 3: Finanzbericht des Kassierers**

Herr Schneider stellt die finanziellen Rücklagen des Vereines dar; das aktuelle Guthaben beträgt zum 31.12.2008 ca. € 40000, angelegt bei verschiedenen Bankinstituten (SWB € 6976,86; DB 6414,52; Geldmarktfond € 26691,89).

Die Ausgaben im vergangenen Jahr betragen € 6000 (siehe TOP 2).

### **TOP 4: Bericht des Kassenprüfers**

Der Kassenprüfer Herr Schabel bestätigt die korrekte Führung der Vereinskasse.

### **TOP 5: Entlastung der Kasse und des Vorstandes**

Die anwesenden Mitglieder entlasten einstimmig Kassierer und Vorstand.

### **TOP 6: Wahlen**

Bei der Neuwahl des Vorstandes wurden die bisherigen Mitglieder einstimmig (bei eigener Stimmenthaltung der zu Wiederwahl stehenden Personen (außer nichtanwesenden Kassenprüfer) wiedergewählt.

### **TOP 7: Anträge**

Zur Diskussion standen u.a. die Weiterförderung der beiden Projekte des vergangenen Jahres; hierzu wurde wie folgt entschieden:

- Die Projekte in Burkina Faso und Nepal werden erneut mit jeweils € 3000 unterstützt.
- Im Falle einer Anschaffung des Operationsmikroskops für die Klinik in Pune würde der Verein die anstehenden Transportkosten nach Indien übernehmen.
- Ebenso wird als „Notgroschen“ bei evtl. Notfällen (Naturkatastrophen o. ä.) ein Betrag von € 3000 zur Auszahlung bereitgehalten. Der Vereinsvorstand würde im Bedarfsfall die Vereinsmitglieder kurzfristig per Rundmail zur Mitentscheidung informieren.

### **TOP 8: Reisebericht Puna, Rajasthan**

Hedwig Schneeberger schildert mit schönen Bildern ihre Reiseeindrücke.

### **TOP 9: Reisebericht Südindien**

Daniela Ihl und Bernd Masur berichten ebenfalls eindringlich von ihrer Reise durch Südindien.

### **TOP 10: Veranstaltungen 2009**

Einer erneuten Teilnahme in Untergröningen wird einstimmig zugestimmt. Dort findet auch eine Versteigerung der Kunst Objekten von Frau Maritha Kraus durch den Landrat, auch zu Gunsten unseres Vereines, statt. Freiwillige zur Mithilfe bei der Bewirtung melden sich bitte beim Vorstand. Das Forum Junge Künstler wird nach Diskussion auch dieses Jahr weitergeführt, ggf. in Räumlichkeiten der Kreissparkasse Ostalb (Casino). Rücksprache hierzu hält Jürgen Schad. Es bildete sich für die Organisation ein Gremium mit Mitgliedern (Hedwig, Petra, Herwig, Jürgen, Luise, Simone).

### **TOP 11: Neuer Flyer / Kalender 2010**

Der Kalender 2010 mit Motiven aus Indien ist zum Drucken bereit.

Für die Realisierung des Kalenders und vor allem unserer Informationsproschüre benötigen wir noch Sponsoren!

ggf. Rückmeldung an den Vorsitzenden des Vereines.

### **TOP 12: Sonstiges**

Keine Meldungen.

### **TOP 13: Ausklang**

Die Mitgliederversammlung wird zum allgemeinen Austausch genutzt.

Aalen-Treppach, 24. Mai 2009

Mathias Hartig (Schriftführer)